

# DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Châssis de finition et four

**DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF est à la fois un châssis d'exposition, de post-exposition, de finition et un four conçu pour des plaques photopolymère de haute qualité d'un format maximum de 900 x 1200 mm (36" x 48").**

## Avantages Majeurs

- Format de plaques jusqu'à 900 x 1200 mm (36" x 48")
- Design de type "Clamshell"
- Plateau d'exposition anodisé régulé en température
- Exposition contrôlée grâce à l'intégrateur de lumière
- Exposition, finition et four « tout en un »
- Productivité optimale

## Caractéristiques Produits

L'unité d'exposition dispose d'un design type "Clamshell" pourvu de 24 tubes fluorescents de type UV-A à réflecteurs intégrés. Un tube de contrôle jaune illumine le plateau d'exposition de la surface de la plaque. La particularité de cette unité d'exposition consiste en un contrôle de la température du plateau anodisé : Un système en circuit fermé régule la température du plateau, ce qui se traduit par des expositions prévisibles et régulières. L'équipement est équipé d'un intégrateur de lumière qui compense la perte de radiation due à l'usure des tubes. Afin de répondre aux besoins en plaques de haute qualité, l'utilisateur peut aisément personnaliser les 20 programmes d'exposition de base.

Chaque tube est constamment contrôlé par un photo-détecteur. En cas de diminution de l'intensité de la lumière d'un ou de plusieurs tubes sous une valeur définie, l'opérateur en est averti. Trois compteurs intégrés au panneau de commandes de l'ordinateur comptabilisent le nombre d'heures de fonctionnement des tubes UV-A et UV-C.



Les quatre tiroirs du four sont situés sous la section de Finition. Il y a une minuterie par tiroir afin de réguler la température ainsi que des ventilateurs automatiques sur deux tiroirs qui viennent de plus contrôler la température choisie. Le système d'évacuation de l'air est, quant à lui, contrôlé par un capteur de sécurité.

La section de post-exposition et de finition à la lumière renferme 19 tubes UV-C et 20 tubes UV-A. Le panneau de commandes permet à l'utilisateur de procéder à la post-exposition et à la finition simultanément. La section de post-exposition et de finition comporte 20 programmes de base qui sont aisément personnalisables par l'utilisateur.

# DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF

Châssis de finition et four

## Spécifications

Caractéristiques	Détails	Remarques
Nom de l'Équipement	DuPont™ Cyrel® 1000 ECDLF	Châssis d'exposition, de post-exposition et de finition refroidi à l'eau
Code Article SAP	D11552085	
Épaisseur de Plaque	0,5 mm à 7,0 mm	0,019 - 0,27 pouces
Largeur de Plaque Nominale Max.	900 mm (36 pouces)	
Longueur de Plaque Nominale Max.	1200 mm (48 pouces)	
Longueur d'onde des Tubes UV-A	360 nm – 380 nm	24 tubes (Exposition) ; 20 tubes (Unité de finition)
Longueur d'onde des Tubes UV-C	254 nm	19 tubes (Unité de finition)
Alimentation Électrique	370 / 440 Volt – 50 / 60 hz ; 208 / 240 Volt – 50 / 60 hz	3Ph / N / PE 3Ph / PE
Puissance (Nominale)	9,5 kW	
Courant (Intensité Nominale)	15 Amp @ 400 Volt ; 28 Amp @ 230 Volt	
Câbles d'Alimentation	Configuration a 400 Volt ; Configuration a 230 Volt	5 x 2.5 mm <sup>2</sup> ; 4 x 6 mm <sup>2</sup>
Extraction (Unité de Finition)	Ø 140 mm (5,5 pouces)	800 m <sup>3</sup> / h-470.9 scfm (min)
Extraction (Four)	Ø 60 mm (2,36 pouces)	100 m <sup>3</sup> / h-58.86 scfm (min)
Conditions Ambiantes	Plage de températures : 17°C à 28°C (63°F à 82°F)	Humidité relative de 20 % à 80 % sans condensation
Air Comprimé	7 bar minimum	
Dimensions	<b>Décaissé</b>	<b>En Caisse</b>
L	1,550 mm (61.1 pouces)	1,650 mm (65.0 pouces)
P	1,800 mm (70.9 pouces)	1,900 mm (74.8 pouces)
H	1,090 mm (42.9 pouces)	1,500 mm (59.1 pouces)
H (open)	1,850 mm (72.9 pouces)	
Poids	650 kg (1433 lbs)	920 kg (2028 lbs)
Couleurs	Gris DuPont & Rouge DuPont	

DuPont Industrial Solutions fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.



[cyrel.fr](http://cyrel.fr)

Pour plus d'informations sur les produits DuPont™ Cyrel®, rendez-vous sur notre site internet.

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à notre niveau de connaissances du sujet au moment de la publication dudit document. Elles sont sujet à révision en fonction de l'avancée des connaissances et à mesure que de nouvelles expériences sont disponibles. Ces informations ne sont pas destinées à se substituer à un quelconque test qu'il vous serait nécessaire de mener pour déterminer l'adéquation de nos produits à vos besoins particuliers. Comme il nous est impossible d'anticiper les différentes conditions d'utilisation finale et d'élimination des produits, DuPont rejette toute garantie à cet égard et décline toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Ces dernières sont destinées à des personnes expérimentées, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont™, l'Ovale DuPont et Cyrel® sont des marques commerciales ou déposées de DuPont ou de ses filiales. Copyright © 2021 DuPont de Nemours Inc.

PDS-EU0005-FR (3/21)