



DuPont™ Cyrel® 2000 LF

Unité de finition UV-C dernier cri

DuPont™ Cyrel® 2000 LF est adapté pour la postexposition et la finition des plaques photopolymère de haute qualité d'un format maximum de 1070 x 1530 (42 x 60 pouces).



Avantages majeurs

- Format de plaques maximum 1070 x 1530 (42 x 60 pouces)
- Post-exposition et finition excellentes
- Configuration autonome
- Facilité d'installation
- Robustesse et maintenance facile
- Productivité optimale

Características del Producto

Ce module de post-exposition et de finition peut être installé seul ou combiné au four Cyrel® 2000 D.

L'unité de finition contient 24 tubes UV-C et 25 tubes UV-A. Le pupitre de commandes est équipé d'une minuterie automatique et d'un compteur d'heures. Il permet à l'utilisateur de réaliser la postexposition et la finition dans l'ordre choisi ou simultanément.

Cyrel® 2000 LF est livré d'une pièce.

DuPont™ Cyrel® 2000 LF

Unité de finition UV-C dernier cri

Spécifications

Caractéristiques	Détails	Remarques
Nom de l'équipement	DuPont™ Cyrel® 2000 LF	Unité de finition (station non incluse)
Code Article SAP	MH7000A	
Épaisseur de Plaque	de 0,5 mm à 7,0 mm	de 0,019 à 0,27 pouces
Largeur de Plaque Nominale Max.	1070 mm (42 pouces)	
Longueur de Plaque Nominale Max.	1530 mm (60 pouces)	
Longueur d'onde des Tubes UV-A	360 nm – 380 nm	25 tubes
Longueur d'onde des Tubes UV-C	254 nm	24 tubes
Alimentation Électrique	400 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%) 230 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%)	3Ph / N / PE 3Ph / PE
Puissance (Nominale)	5,6 kW	
Courant (Intensité Nominale)	17 Amp @ 400 Volt 30 Amp @ 230 Volt	
Câbles d'alimentation	Configuration 400 Volt Configuration 230 Volt	5 x 4 mm ² 4 x 4 mm ²
Mise à la Terre	≤ 0.1 Ω	Piquet de terre relié à l'équipement et à la terre de l'alimentation électrique
Extraction	Ø 140 mm (5,51 pouces)	1.200 m ³ / h–706,3 scfm
Conditions Ambiantes	Plage de températures : 15°C à 30°C (59°F à 86°F)	Humidité relative de 40 % à 60 % sans condensation
Air Comprimé	NA	NA
Dimensions	Décaissé	En Caisse
L	1735 mm (68,4 pouces)	2130 mm (83,9 pouces)
P	2410 mm (94,9 pouces)	2680 mm (105,5 pouces)
H	203 mm (8 pouces)	500 mm (19,7 pouces)
Poids	310 kg (683 lbs)	490 kg (1080 lbs)
Couleurs	Gris DuPont & Rouge DuPont	

DuPont Industrial Solutions fournit des technologies et des produits de pointe à l'industrie de l'impression et de l'impression d'emballages. DuPont™ Cyrel® est l'un des premiers systèmes de gravure de plaques flexographiques en formats numériques et conventionnels, composé des plaques photopolymère de marque DuPont™ Cyrel®, des systèmes de gravure et de montage de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® Round et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.



cyrel.fr

Pour plus d'informations sur les produits DuPont™ Cyrel®, rendez-vous sur notre site internet.

Les informations fournies dans cette fiche technique correspondent à notre niveau de connaissances du sujet au moment de la publication dudit document. Elles sont sujet à révision en fonction de l'avancée des connaissances et à mesure que de nouvelles expériences sont disponibles. Ces informations ne sont pas destinées à se substituer à un quelconque test qu'il vous serait nécessaire de mener pour déterminer l'adéquation de nos produits à vos besoins particuliers. Comme il nous est impossible d'anticiper les différentes conditions d'utilisation finale et d'élimination des produits, DuPont rejette toute garantie à cet égard et décline toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Ces dernières sont destinées à des personnes expérimentées, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont™, l'Ovale DuPont et Cyrel® sont des marques commerciales ou déposées de DuPont ou de ses filiales. Copyright © 2021 DuPont de Nemours Inc.
PDS-EU0012-FR (3/21)